

**Dotyczy realizacji projektu w ramach
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa
Łódzkiego na lata 2014-2020**

**Tytuł projektu: Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w
produkcji narzędzi postępowych kierunkiem rozwoju FNS
Fermot S.A.**

**ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA
PRASĘ O NACISKU MIN 400T DO WSPÓŁPRACY Z
NARZĘDZIAMI POSTĘPOWYMI O DUŻYCH
GABARYTACH**

Skierniewice, 03.03.2017r

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Fabryka Narzędzi Specjalnych
Fermot S.A.
Ul. Sobieskiego 71
96-100 Skierniewice
Tel. +48 (46) 832 42 79

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42636000-3 Prasy

Przedmiot zamówienia:

Dostawa, montaż i uruchomienie prasy o nacisku 400T do współpracy z narzędziami postępowymi o dużych gabarytach

3.1. Wymagania ogólne:

- 1 Posadowienie prasy na poziomie posadzki
- 2 Nacisk prasy 400 ton
- 3 Maksymalna wysokość stołu prasy ponad poziom posadzki po posadowieniu prasy na podkładkach antywibracyjnych 1500 mm
- 4 Kierunek podawania od prawej do lewej
- 5 Maksymalna długość prasy z linią podającą 14000 mm
- 6 Maksymalna wysokość prasy 7000 mm
- 7 Korpus prasy składający się z 4 elementów napinanych śrubami

3.2. Wymagania szczegółowe:

- 1 Wymiary stołu min 1200 x 3000 mm
- 2 Wysokość pomiędzy suwakiem a stołem prasy - minimum 600 mm
- 3 Szybkobieżność w zakresie 25 – 60 1/min
- 4 Automatyczne przestawienie suwaka min 100 mm
- 5 Hydrauliczny system antyprzeciążeniowy / bezpiecznik hydrauliczny - hydrauliczne zabezpieczenie przeciążenia suwaka
- 6 Pneumatyczne siłowniki odciążające suwak (pneumatyczne wyrównoważenie suwaka)
- 7 Automatyczna regulacja skoku prasy
- 8 Sterowanie PLC zawierające:
 - 9 - wyświetlacz dotykowy
 - 10 - pomiar siły
 - 11 - możliwość podpięcia min 8 sygnałów tzw. CAM-ów
 - 12 - modem do kontaktu z producentem
- 13 Pulpit sterowania dwuręcznego
- 14 System wymiany narzędzi
- 15 System mocowania narzędzi
- 16 Centralny automatyczny system smarowania prasy
- 17 Osłony bezpieczeństwa powierzchni roboczej. Drzwi przednie i tylne poziome
- 18 Podkładki poziomujące i antywibracyjne (elementy tłumiące drgania)
- 19 Oświetlenie przestrzeni roboczej
- 20 Urządzenie smarujące taśmę
- 21 Taśmociąg do odbioru odpadów spod prasy - 1 szt.
- 22 Taśmociąg do podniesienia odpadu z taśmociągu pod prasą do kontenera - 1 szt.
- 23 Taśmociąg do wyprowadzenia detali z przestrzeni roboczej prasy szer. 800 mm, dł. 2500 mm
- 24 Urządzenie prostujące podające umożliwiające pracę z pilotami w narzędziu
- 25 Minimalny przekrój blachy 2000 mm²
- 26 Szerokość taśmy 800 mm
- 27 Maksymalna grubość taśmy 4 mm
- 28 Minimalna grubość taśmy 0,7 mm
- 29 Utwardzona powierzchnia rolek
- 30 Ruchomy stół umożliwiający wprowadzenie taśmy z odwijaka do prostowarki przez 1 pracownika
- 31 Otwierana głowica prostowarki / do czyszczenia/
- 32 Odwijak waga kręgu 5 T
- 33 Maksymalna średnica zewnętrzna 1600 mm
- 34 Funkcja osiowania odwijaka dla różnych szerokości taśmy - w przypadku ruchomego odwijaka
- 35 Hydrauliczna regulacja średnicy wewnętrznej
- 36 Hydrauliczne ramię dociskowe
- 37 Winda załadownicza

- 38 Ogrodzenie linii płotem
- 39 Montaż i uruchomienia przez serwis dostawcy
- 40 Koszty transportu (transport do drzwi) po stronie dostawcy. Rozładunek, wprowadzenie maszyny na halę produkcyjną, przygotowanie przyłączy - po stronie Zamawiającego.
- 41 Koszty szkolenia z obsługi po stronie dostawcy
- 42 Gwarancja na całość dostawy minimum 12 miesięcy
- 43 CE na całość dostawy
- 44 DTR w języku polskim

3.3. Pożądane / preferowane / parametry techniczne prasy

- 1 Regulowany częstotliwościowo asynchroniczny silnik prądu trójfazowego
- 2 Bezluzowe profilowane prowadnice suwaka
- 3 Zespół hamulcowo sprzęgłowy pneumatyczny
- 4 Wypełnienie kolumn i stołu prasy wylewką mineralną
- 5 Szybkobieżność 20-80 1/min
- 6 Wysokość osiągnięcia nacisku 400 T - min. 8 mm
- 7 Wymiary przestrzeni roboczej min 1300 x 3000 mm

Pożądane / preferowane / parametry techniczne prasy podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 14. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

4. Termin realizacji zamówienia.

Termin uruchomienia i odbioru przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego:

- do **31.12.2017 roku**.

Oferty z terminem realizacji przekraczającym 31.12.2017 nie będą rozpatrywane.

5. Pożądane warunki płatności:

- 10% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu.

- 70% po odbiorze u Wykonawcy i po potwierdzeniu przez Zamawiającego kompletności zamówienia, przed wysyłką

- 20% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.

Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 14. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

6. Miejsce dostawy

Fabryka Narzędzi Specjalnych Fermot S.A.

Ul. Sobieskiego 71

96-100 Skierniewice

7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

- a. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
 - posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- b. Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców
- c. Oferta musi być przygotowana w języku polskim.
- d. **Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy.**

10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

- Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- Załączniki 1-5 do Zapytania ofertowego.
- Dane techniczne maszyny wraz z wyposażeniem – w języku polskim.

11. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Jacek Rybicki

tel. +48 602 338 017

e-mail: j.rybicki@fermot.com.pl

12. Miejsce i termin złożenia oferty oraz termin otwarcia ofert..

Oferty należy składać pocztą elektroniczną na adres: j.rybicki@fermot.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do **dnia 14.04.2017 r. godz. 18.00.**

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **18.04.2017 r. o godz. 10.00** w siedzibie Zamawiającego.

Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

13. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

14. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny	
Cena	Od 0 do 70	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 70. W przypadku oferty w walucie, ceny zostaną przeliczone na PLN według kursu średniego NBP danej waluty z ostatniego dnia składania ofert.	
Gwarancja	Od 0 do 8	Poniżej 24 miesięcy – 0 pkt, 24-35 miesięcy – 4 pkt, 36 miesiące i dłużej – 8 pkt	
Serwis	Od 0 do 5	Do 24 h – 5 pkt, od 25 do 48 h – 3 pkt, powyżej 48 h - 0 pkt.	
Pożądane parametry techniczne prasy	Od 0 do 14	2 punkty za każdy spełniony pożądany parametr techniczny prasy.	
Pożądane warunki płatności	Od 0 do 3	zgodne z zapytaniem	3 pkt
		inne niż w zapytaniu	0 pkt

15. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny przedmiotu dostawy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza się możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia niemających wpływu na wartość zawartej umowy.

16. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

17. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 15,
- 2) unieważnienia postępowania,
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.